



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



15924/03.04.2025

APROBAT

Director Direcția Dezvoltare
și Implementare Proiecte
Ileana PETRE

CAIET DE SARCINI

pentru achiziția produsului:

"Aparat de sudură TIG (WIG), ESAB Caddy TIG 2200i AC/DC, TA3"

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie procurarea produselor **"Aparat de sudură"- 2 buc.** pentru dotarea, **Uzina de Reparații** conform **Anexa nr.1**.

Cap.II Scopul achiziției

Realizarea lucrărilor de sudură din cadrul reparațiilor programate și/sau accidentale. Aparatul de sudare joacă un rol esențial în centrală din mai multe motive:

1. **Întreținerea echipamentelor** : Centralele electrice au numeroase echipamente metalice care necesită întreținere periodică. Sudura este esențială pentru repararea și întărirea structurilor metalice, țevi, și elemente de suport.
2. **Siguranța operațională** : Sudurile de calitate sunt esențiale pentru a preveni scurgerile de apă sau combustibil, care ar putea duce la accidente grave sau la pierderi financiare.

În concluzie, un aparat de sudare este vital în asigurarea funcționării eficiente, sigure și durabile.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru produse este de **30 de zile** calendaristice de la data perfectării contractului (conform precizarilor din **Anexa nr.1**).
2. Electrocentrale Bucuresti SA nu va accepta decalări ale termenului de livrare după semnarea contractului de furnizare.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile/specificațiile tehnice ale produselor care urmează a se achiziționa și care face obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt prezentate în **Anexa nr.2. (Fișa tehnică)**.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

1. În oferta tehnică, ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în **Anexa nr. 1**.
2. În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare și garanția tehnică oferită.
3. Se va prezenta fișa tehnică a produselor oferite, specificații tehnice, sau orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a echipamentului.
4. În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele care fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform standardului SR EN ISO 9001/editia în vigoare, sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor avea marcaj CE și vor fi însoțite de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.

2. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanța produselor furnizate.

3. Furnizorul trebuie să asigure numai personal calificat și autorizat la probele de punere în funcțiune și la intervențiile făcute în perioada de garanție.

4. Pentru echipamentul la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

5. Furnizorul va înlocui fără plata produsul cu deficiențe și abateri de la documentațiile tehnice, standarde și prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

6. Furnizorul va asigura documentația tehnică și de calitate în limba română.

7. O fișă tehnică care să conțină, în ordine:

- Denumirea produsului și codul modelului;
- Informații despre producător, dacă e diferit de ofertant;
- Domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul;
- Caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului care asigură îndeplinirea funcției pentru domeniul de utilizare declarat, precum și descrierea marcajelor de pe produs;
- Alte caracteristici suplimentare sau semnificative specifice modelului;
- Mod de ambalare;
- Termene de garanție;
- Alte servicii oferite, dacă este cazul;
- Scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură controlul calității produselor livrate.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, probe, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2. Recepția calitativă și cantitativă a produselor, se efectuează de beneficiar în termen de 3 zile lucrătoare de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul (menționate la cap.VIII, pct. 6), în conformitate cu Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile (*Norme generale de întocmire și utilizare a documentelor financiar-contabile*).

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produsului

1. Livrarea produselor se face în condiții DDP la adresa beneficiarului și anume:

- CTE Sud - Strada Releului nr. 2-4, sector 3, București, în intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ în zilele luni-joi, 7⁰⁰-13⁰⁰ vineri,

2. Asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor

3. Produsele se vor livra cu ambalaj și în condițiile impuse de documentația tehnică.

4. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

5. Ambalarea și conservarea produsului livrat se face în așa fel încât acesta să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție.

6. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

7. La livrare, produsele vor fi însoțite obligatoriu de următoarele documente:

- dispoziție de livrare - aviz de expediție;
- certificat de calitate emis de producător;

- certificat de garanție;
- declarație de conformitate tip CE;
- carte tehnică și instrucțiuni de utilizare în original și cu traducere completă în limba română.

8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată pentru produsele furnizate, este de 24 luni de la data recepției de punere în funcțiune.

2. Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

1. **Anexa nr. 1 și Anexa nr.2. (Fișa tehnică)** fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele impuse în prezentul Caiet de sarcini și în Fișa de Date a achiziției, la capitolul specific „Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

3. Furnizorul va face instruire la beneficiar pe bază de proces verbal ce se va anexa la Procesul Verbal de recepție , în vederea însușirii corecte a modului de întreținere și utilizare a produselor.


Șef Serviciul Tehnic
Vasile SILEANU


Șef Serviciul Investiții
George-Ovidiu VOICU


Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU


Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU



ANEXA NR. 1 LA CAIETUL DE SARCINI

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt./ LOT	Denumire echipament	Tip echipament	UM	Cantitate Producator	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5	6
1	Aparat de sudură		buc	2	30 zile de la perfectarea contractului

- Prezenta lista de cantitati de produse contine un număr de: 1 pozitie si un numar de: 1 pagina.
- Produsul va respecta specificatiile din Fișa tehnică, anexă la Caietul de sarcini.

Șef Serviciul Investiții
George-Ovidiu VOICU



Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU



FISA TEHNICA
Aparat de sudură

I. Caracteristici tehnice:

1. Tensiune rețea de alimentare : 230V, 10%, 1_50/60 Hz
2. Curent primar I_{max} :
 - MMA : 25 A
 - TIG : 28 A
 - Putere fără sarcină (stare de mers în gol) : 41W
3. Domeniu de reglare :
 - MMA : 4 A/20 V-160 A/26, 4V
 - TIG, c.a*/c.c. : 3 A/10 V-220 A/18,8 V
4. Valori sarcini convenționale :
 - TIG (ciclu de funcționare la 40°C, temperatură ambiantă)
 - La durata activității de 20% : 220 A /18,8 V ;
 - La durata activității de 60% : 150 A /16,0 V ;
 - La durata activității de 100% : 140 A /15,6 V ;
 - MMA (ciclu de funcționare la 40°C, temperatură ambiantă)
 - La durata activității de 30% : 160 A /26,4 V ;
 - La durata activității de 60% : 120 A /24,8 V ;
 - La durata activității de 100% : 110 A /24,4 V ;
5. Factor de putere la curent maxim (I₂) :
 - MMA : 0,99
 - TIG : 0,99
6. Eficiență la curent maxim (I₂) :
 - MMA : 73%
 - TIG : 65%
7. Putere aparentă la curent maxim (I₂) : 6,4 kVA
8. Putere activă la curent maxim (I₂) : 6,3 KW
9. U_o Tensiune fără sarcină : 58 V
10. U_r Tensiune fără sarcină cu VRD : 25V
11. U_{pk} (cu unitate de aprindere a arcului, TIG) : 10,7 kV
12. Temperatura de lucru : de la -10 la +40°C
13. Presiune sonoră continuă în lipsa sarcinii : <70dB(A)
14. Diametru maxim electrod : 4mm
15. Clasa de protecție : IP23
16. Clasa de utilizare : S
17. Dimensiuni (L x l x h) : 418 x 188 x 345 mm
18. Dimensiuni (L x l x h) cu răcitor : 418 x 188 x 496 mm
19. Greutate : 15,7 kg
20. Greutate cu răcitor : 22,1 kg

II. Echipare

1. Pistol sudare WIG TXH 200 – 4 mm
2. Clește portelectrod 200 A cu cablu de sudură de 5 m și conector OKC 50
3. Clește de masă 200 A cu cablu de sudură de 5 m și conector OKC 50
4. Cablu de alimentare de 5 m cu fișă 230 V/16°
5. Futun de gaz de 5 m cu coliere

II. Caracteristici referitoare la nivelul calitativ:

1. Produsul trebuie să fie fabricat în sistemul de management al calității conform standardului SR EN ISO 9001/ediția în vigoare, sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.
2. Produsul va avea marcaj CE și va fi însoțit de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.

III. Alte cerințe

1. Manual cu instrucțiuni de punere în funcțiune, de utilizare și întreținere aparat, în original și cu traducere completă în limba română
2. Garanție tehnică 24 luni
3. Produsul va fi livrat și pus în funcțiune la sediul beneficiarului


**Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU**


**Șef Serviciul Tehnic
Vasile SILEANU**